Правила эксплуатации и ухода за мебелью.

Сохранность эксплуатационных и эстетических качеств мебели зависит от соблюдения условий ее хранения, правил эксплуатации и ухода.

1. Мебель рекомендуется эксплуатировать в помещении с температурой +10°С и относительной влажностью воздуха 65±15%. Сырость и близкое расположение источников тепла вызывает ускорение старения защитно-декоративного покрытия, а также деформации мебельных щитов.

2. Следует оберегать мебель от механических повреждений, попадания на ее поверхность воды, растворителей, щелочей, кислот. При случайном попадании жидкостей немедленно вытереть облитое место мягкой тканью. Пыль с поверхности изделия удалять сухой фланелевой тканью.

3. Во избежание перекосов, двери изделия постоянно держать закрытыми. Затрудненное запирание или неплотное прилегание вследствие неровностей пола устраняют путем подкладывания мелких прокладок под корпус изделия с правой или левой стороны.

Гарантии изготовителя.

1. Приобретая изделия мебели, убедитесь в полной комплектности изделия и отсутствии механических повреждений.

2. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, хранении и эксплуатации, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

3. Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю сохранность всех качественных показателей, обусловленных ГОСТом, в течение 24 месяцев со дня продажи при соблюдении покупателем правил эксплуатации изделий мебели.

4. В случае обнаружения производственных дефектов или недостачи комплектующих элементов следует обратиться в магазин, где была приобретена мебель, с обязательным приложением товарного чека или на предприятие-изготовитель.

5. По дефектам, появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации и ухода за мебелью, претензии не принимаются.

Рекомендации по сборке.

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки и установки изделия необходимо иметь отвертки с плоским и крестовым шлицем, молоток и при необходимости твердые прокладки. Во избежание повреждений деталей, сборку рекомендуется производить на упаковочной таре.

Начинать сборку следует с установки крепежной и лицевой фурнитуры по отверстиям, сделанным на деталях. Затем установить все стяжки или, прилагаемую согласно приложению, фурнитуру на вертикальные стенки. После чего следует приступить к сборке каркаса изделия. Закончив сборку каркаса, проверить его прямоугольность по диагоналям, при их равенстве закрепить задние стенки.

При правильной эксплуатации и уходе средний срок службы 5 лет.

Адрес изготовителя: Россия, 440015, г. Пенза, ул. Аустрина, 176Д;

тел.: (841-2) 223-225, 223-226.

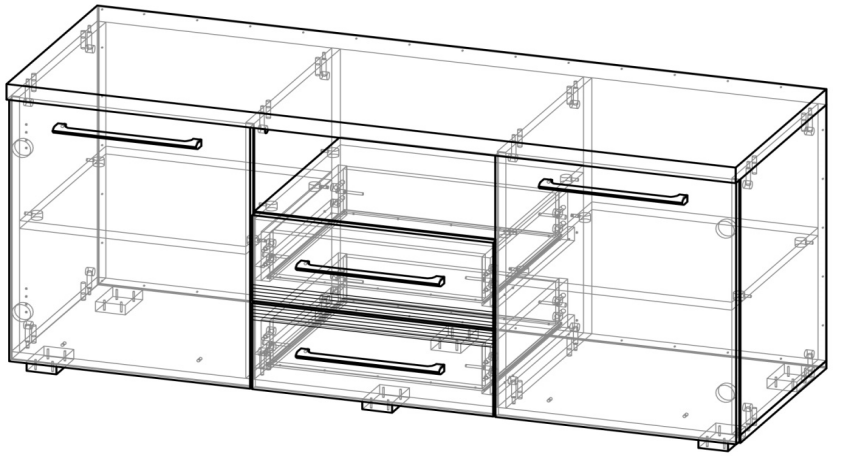
Упаковщик _____

Дата выпуска «____»_____ 20__г.

Подпись ОТК

Дата продажи «____»_____ 20__г.

Подпись



ТБ-1520

Габаритные размеры (ВхШхГ), мм: 592 х 1374 х 474

ИП Гордеева Т.И.

ПАННА-КОТТА ТБ-1520

Тумба

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Совхоз "Победы ", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул.Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 10/19/2023

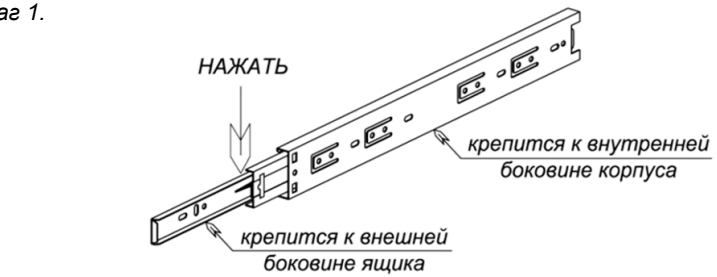
Соответствует требованиям

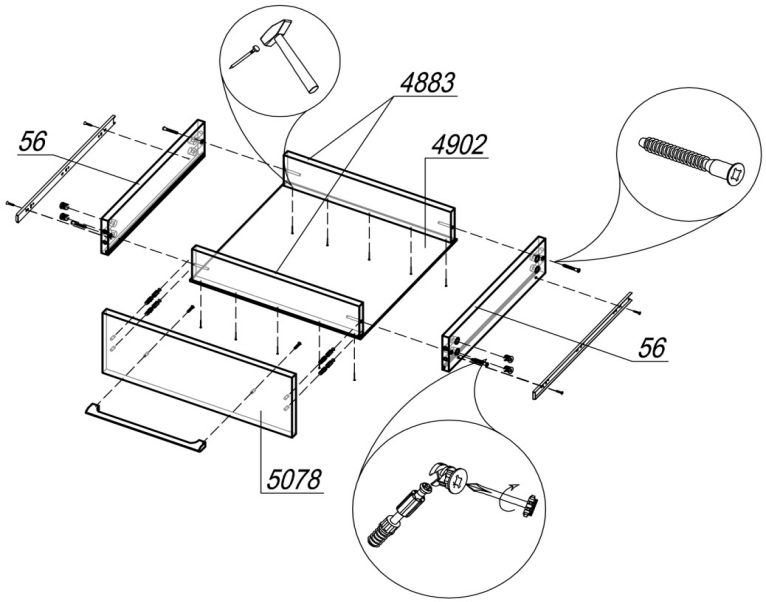
ЕАЭС N RU Д-RU.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014

Паспорт изделия

Шаг 1.





ШАГ 1. Перед началом сборки изделия подготовить направляющие полного выдвижения, разобрав их на две части. Для этого вытянуть внутреннюю планку до предела, нажать на деблокировочный рычаг и снять внутреннюю подвижную планку направляющих. Внешняя неподвижная планка крепится к внутреннему боку корпуса, внутренняя подвижная - к внешнему боку ящика.

Сборка ящика. К бокам ящика 56 прикрепить внутреннюю подвижную планку направляющих шурупами 4х13. С помощью евровинтов 6х50 соединить бока ящика 56 с вязками ящика 4883. ЛДВП ящика 4902 вставить в пазы боков ящика и прибить к вязкам ящика гвоздями 2х20. В накладку 5078 установить 4 штока эксцентрика. Досверлить отверстия ∅5мм в накладке и привернуть ручку винтами 4х25. Соединить накладку и собранный ящик, установить эксцентрик Minifix (по 2 шт в бок 56) и закрепить шток эксцентрика.

Внимание покупателя!

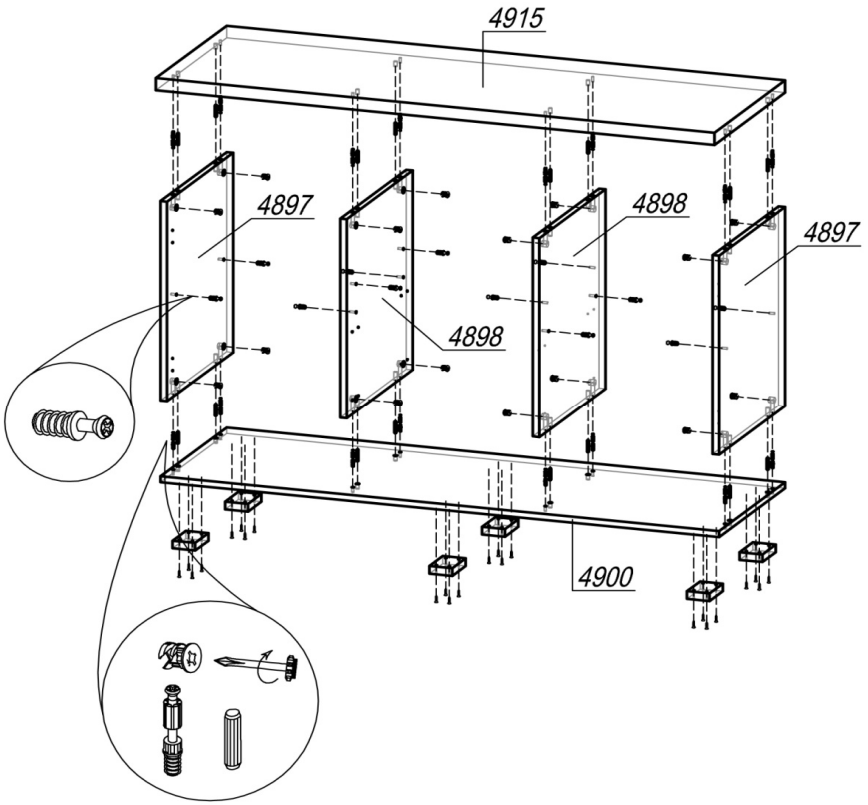
1. Упрощенное изображение фурнитуры дано к каждому изделию.
2. Для фурнитуры в деталях сделаны отверстия.
3. Возможна замена фурнитуры и комплектующих на предприятии.
4. Ввиду непрерывного совершенствования изделия, возможны несущественные изменения в конструкции.
5. По истечении 6-ти месяцев проверять и подтягивать всю крепежную фурнитуру.

Место 4897				
4897	Бок	2	524	446
4898	Бок	2	524	446
Место 4915				
4915	Крышка_32 мм	1	1374	470
4900	Крышка	1	1374	446
Место 4901				
4901	Вязка	1	458	446
4649	Вязка	2	426	446
Место 4882				
4882	ЛДВП в цвет корпуса	1	1370	568
Место 4902				
56	БокЯщ	4	400	100
4883	ВязкаЯщ	4	400	90
4902	ЛДВПЯщ	2	408	400
Место 5077				
5077	Створка	2	454	536
Место 5078_2				
5078	Накладка	2	454	176

Фурнитура

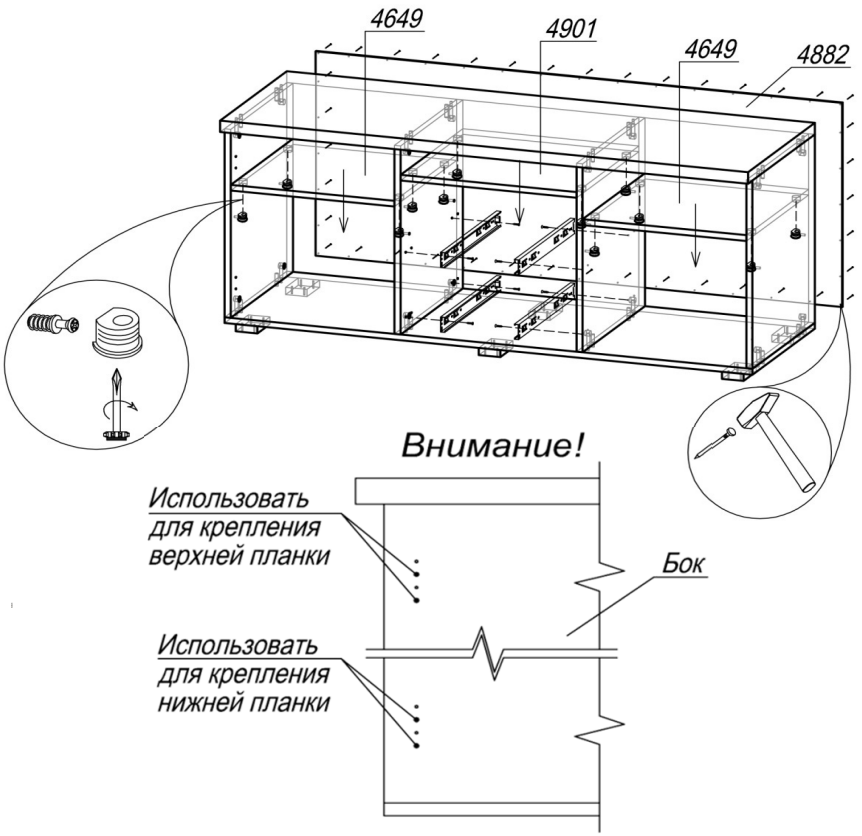
Эскиз	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
	Гвоздь 2х20	шт	60
	Евровинт 6х50	шт	8
	Евроключ	шт	1
	Шкант 8х30	шт	16
	Шток эксцентрика 45 мм	шт	24
	Эксцентрик Minifix	шт	24
	Заглушка Ф5	шт	4
	Заглушка под евровинт	шт	8
	Заглушка под эксцентрик	шт	24
	Заглушка самоклеющаяся	шт	4
	Стяжка-полкодержатель+дюбель 12,5 мм	шт	12
	Стяжка межсекционная 5х32 (для стяжки модулей)	шт	2
	Винт М4х25 потайной	шт	8
	Шуруп 4х13 (для крепления направляющих)	шт	24
	Шуруп 4х16	шт	40
	Ручка-скоба Валмакс FS-079 256 сатин	шт	4
	Петля для накладной двери	шт	4
	Опора регулируемая L-20	шт	6
	Направляющие шариковые ПВ L400	компл	2

Шаг 2.



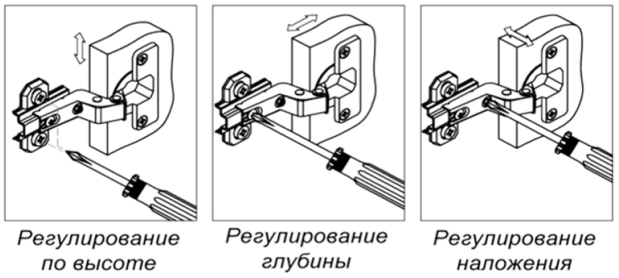
Сборка корпуса.
ШАГ 2. Подготовить крышки 4915 и 4900 к сборке: к нижней крышке 4900 с обратной стороны шурупами 4х16 привернуть опоры L-20 (6 шт); установить шток эксцентрика (по 8 шт в деталь) в глухие отверстия Ø5мм и шкант (по 8 шт в деталь) в глухие отверстия Ø8мм. Досверлить отверстия Ø5мм в боках 4898 для крепления полок 4649. В бока 4897 и 4898 в отверстия Ø5мм установить дюбель-полкодержатель (по 2 шт в бока 4897, по 4 шт в бока 4898) для крепления полок 4649 и 4901. Затем, соединив крышки 4915 и 4900 с боками 4897 и 4898, установить эксцентрик Minifix (16 шт) и закрепить шток эксцентрика.

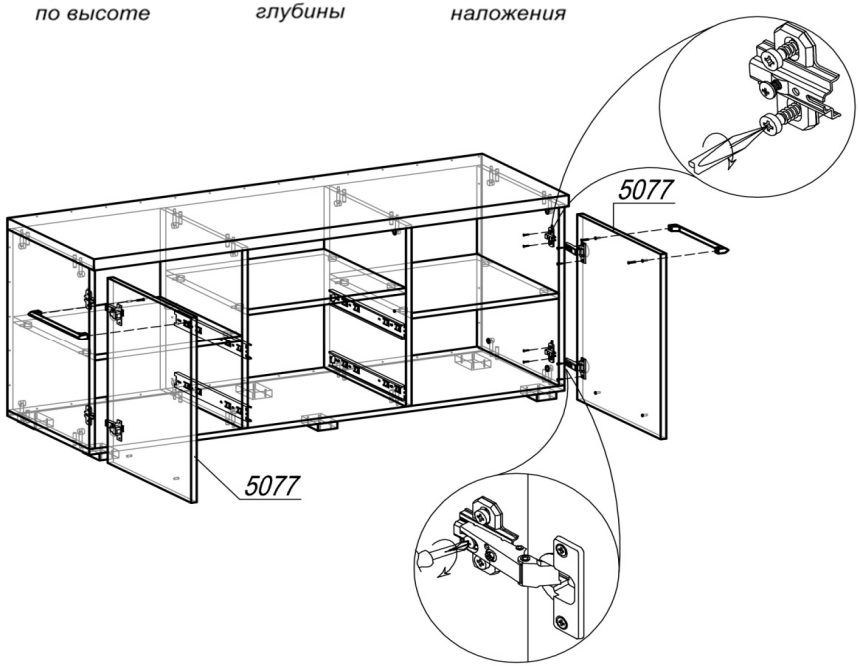
Шаг 3.



ШАГ 3. К бокам 4898 прикрепить внешнюю неподвижную планку направляющих шурупами 4х13. В полки 4649 и 4901 установить стяжку-полкодержатель (по 4 шт в деталь), вставить полки в тумбу и закрепить дюбели, затянув стяжки. Далее сборка производится лицевой стороной вниз. Проверив рулеткой или рейкой равенство диагоналей, прибить гвоздями 2х20 заднюю стенку ЛДВП 4882. Поднять тумбу и установить на место.

Шаг 4.





ШАГ 4. Разобрать петлю на две части (петля и ответная планка петли). Закрепить первую часть петли шурупами 4х16 на створках 5077. Вторую часть петли (ответная планка) прикрепить шурупами 4х16 к бокам 4897. Навесить створки на накладные петли. Досверлить отверстия ∅5мм в створках и привернуть ручки винтами 4х25. Закрыть эксцентрики и евровинты соответствующими заглушками. При необходимости выровнять тумбу с помощью корректировки опор, отрегулировать направляющие и петли. Вставить собранные ящики в корпус, задвинуть их до фиксации деблокировочным рычагом. Для снятия ящика нажать на деблокировочные рычаги с двух сторон в противоположном направлении друг от друга. Стяжка межсекционная 5х32 устанавливается в случае соединения тумбы с другими модулями между собой.

ИП Гордеева Т.И.

ПАННА-КОТТА ТБ-1520

Тумба

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Совхоз "Победы ", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул.Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 10/19/2023

Соответствует требованиям

ЕАЭС N RU Д-RU.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014