

### Правила эксплуатации и ухода за мебелью.

Сохранность эксплуатационных и эстетических качеств мебели зависит от соблюдения условий ее хранения, правил эксплуатации и ухода.

1. Мебель рекомендуется эксплуатировать в помещении с температурой +10°C и относительной влажностью воздуха 65±15%. Сырость и близкое расположение источников тепла вызывает ускорение старения защитно-декоративного покрытия, а также деформации мебельных щитов.
2. Следует оберегать мебель от механических повреждений, попадания на ее поверхность воды, растворов щелочей, кислот. При случайном попадании жидкостей немедленно вытереть облитое место мягкой тканью. Пыль с поверхности изделия удалять сухой фланелевой тканью.
3. Во избежание перекосов, двери изделия постоянно держать закрытыми. Затрудненное закрывание или неплотное прилегание вследствие неровностей пола устраняют путем подкладывания мелких прокладок под корпус изделия с правой или левой стороны.

### Гарантии изготовителя.

1. Приобретая изделия мебели, убедитесь в полной комплектности изделия и отсутствии механических повреждений.
2. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, хранении и эксплуатации, предприятие-изготовитель ответственности не несет.
3. Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю сохранность всех качественных показателей, обусловленных ГОСТом, в течение 24 месяцев со дня продажи при соблюдении покупателем правил эксплуатации изделий мебели.
4. В случае обнаружения производственных дефектов или недостачи комплектующих элементов следует обратиться в магазин, где была приобретена мебель, с обязательным приложением товарного чека или на предприятие-изготовитель.
5. По дефектам, появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации и ухода за мебелью, претензии не принимаются.

### Рекомендации по сборке.

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры. Для сборки и установки изделия необходимо иметь отвертку с плоским и крестовым шлицем, молоток и при необходимости твердые прокладки. Во избежание повреждений деталей, сборку рекомендуется производить на упаковочной таре. Начинать сборку следует с установки крепежной и лицевой фурнитуры по отверстиям, сделанным на деталях. Затем установить все стяжки или, прилагаемую согласно приложению, фурнитуру на вертикальные стенки. После чего следует приступить к сборке каркаса изделия. Закончив сборку каркаса, проверить его прямоугольность по диагоналям, при их равенстве закрепить задние стенки.

**При правильной эксплуатации и уходе средний срок службы 5 лет.**

Адрес изготовителя: Россия, 440015, г. Пенза, ул. Аустрина, 176Д;

тел.: (841-2) 223-225, 223-226.

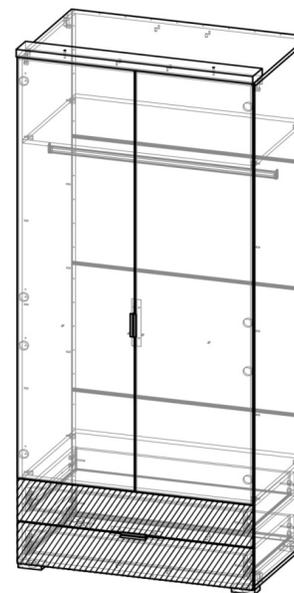
Упаковщик \_\_\_\_\_

Дата выпуска « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись ОТК

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись



## ШК-2905

Габаритные размеры (ВхШхГ), мм: 2182 x 916 x 592

ИП Гордеева Т.И.

Шаде ШК-2905

Шкаф

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Совхоз "Победы", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 11/1/2023

Соответствует требованиям

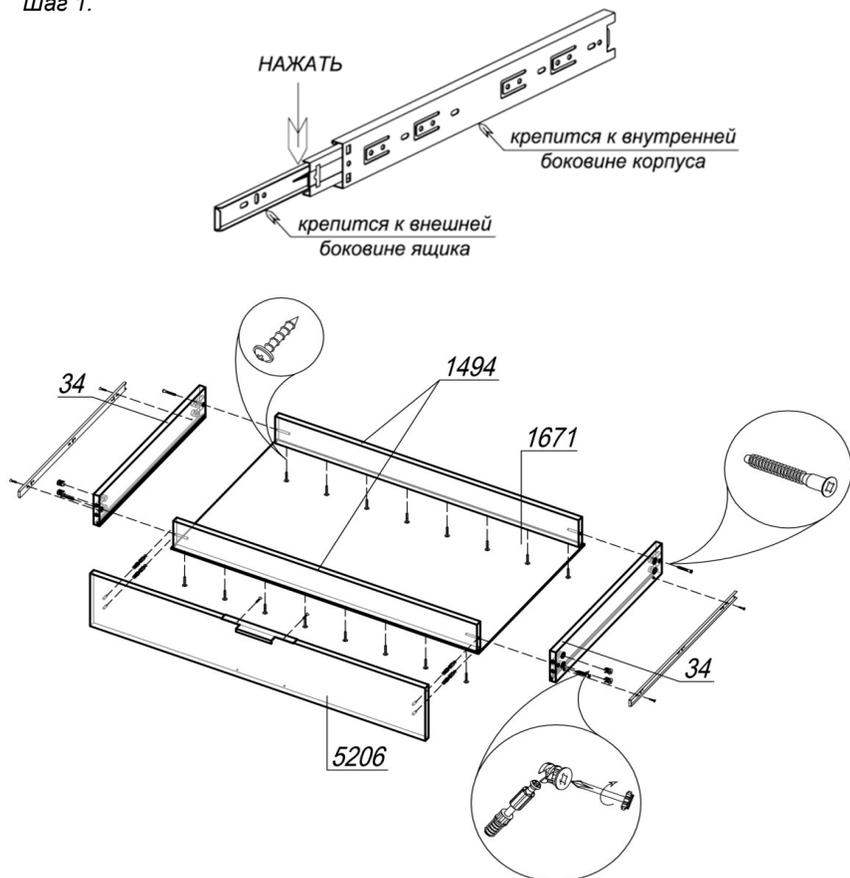
ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014



Паспорт изделия

Шаг 1.



ШАГ 1. Перед началом сборки изделия подготовить направляющие полного выдвижения, разобрав их на две части. Для этого вытянуть внутреннюю планку до предела, нажать на деблокировочный рычаг и снять внутреннюю подвижную планку направляющих. Внешняя неподвижная планка крепится к внутреннему боку корпуса, внутренняя подвижная - к внешнему боку ящика.

К бокам 34 прикрепить внутреннюю подвижную планку направляющих шурупами 4x16. С помощью евровинтов бх50 соединить бока 34 с вязками 1494. ЛДВП 1671 вставить в пазы боков ящика и закрепить к вязкам ящика саморезами с прессшайбой 4x16. В накладку 5206 установить 4 штока эксцентрика. Соединить накладку и собранный ящик, установить эксцентрик Minifix (по 2 шт в бок 34) и закрепить шток эксцентрика. Привернуть ручку шурупами 4x13.

**Внимание покупателя!**

1. Упрощенное изображение фурнитуры дано к каждому изделию.
2. Для фурнитуры в деталях сделаны отверстия.
3. Возможна замена фурнитуры и комплектующих на предприятии.
4. Ввиду непрерывного совершенствования изделия, возможны незначительные изменения в конструкции.
5. По истечении 6-ти месяцев проверять и подтягивать всю крепежную фурнитуру.

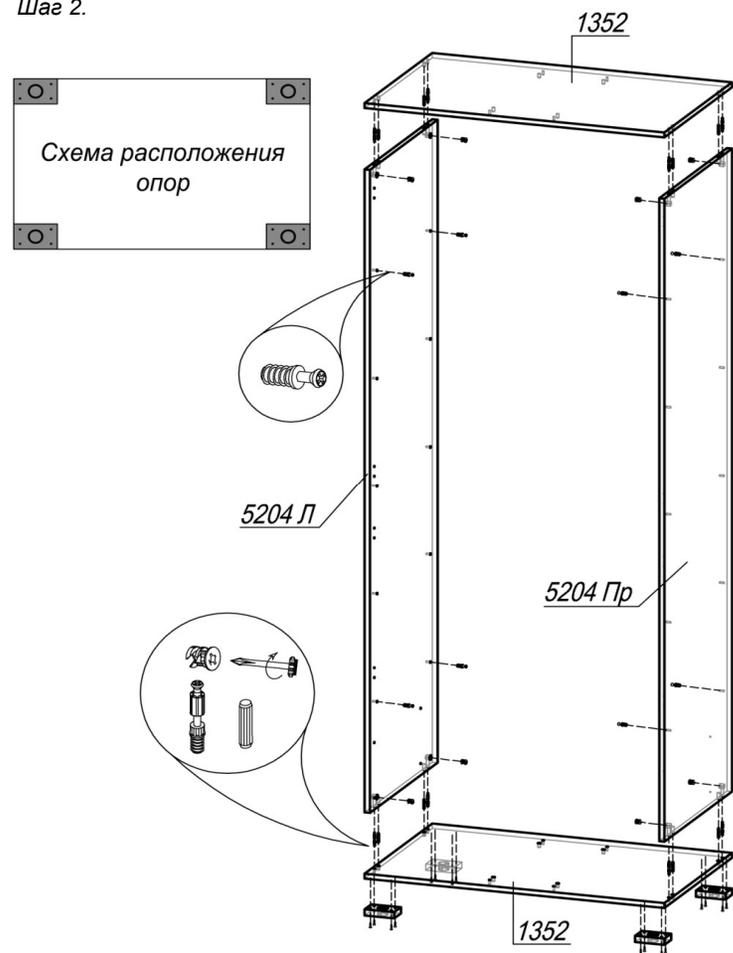
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
<b>Место 5204</b>				
5204Л	Бок	1	2098	568
5204Пр	Бок	1	2098	568
<b>Место 1698</b>				
1698	ЛДВП	4	912	530
	Брус соединительный	3	912	
<b>Место 1352</b>				
1352	Крышка	2	916	568
620	Вязка	1	884	568
	Штанга овальная	1	877	
<b>Место 620_1</b>				
620	Вязка	1	884	568
<b>Место 34_2</b>				
34	БокЯщ	4	500	100
1494	ВязкаЯщ	4	826	90
1671	ЛДВПЯщ	2	836	500
<b>Место *4586</b>				
4586Л	Створка	1	1766	454
4586Пр	Створка	1	1766	454
<b>Место 5206_2</b>				
5206	Накладка	2	912	176
<b>Место 5203</b>				
5203	Планка-крышка 32 мм	1	916	100

### Фурнитура

Эскиз	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
	Гвоздь 2x20	шт	60
	Евровинт 6x50	шт	8
	Евроключ	шт	1
	Шкант 8x30	шт	8
	Шток эксцентрика 45 мм	шт	16
	Эксцентрик MiniFix	шт	16
	Заглушка Ф5	шт	20
	Заглушка Ф5 Белая	шт	4
	Заглушка Ф8	шт	8
	Заглушка под евровинт	шт	8
	Заглушка под эксцентрик	шт	16
	Заглушка самоклеющаяся	шт	2
	Стяжка-полкодержатель+дюбель 12,5 мм	шт	8
	Амортизатор силиконовый (для смягчения удара при закрытии створок)	шт	4
	Стяжка межсекционная 5x32	шт	2
	Штангодержатель овальный	шт	2
	Саморез 3,5x45 (для крепления планки 32 мм к крышке шкафа)	шт	2
	Шуруп 4x13 (для крепления ручек к накладкам)	шт	4
	Шуруп 4x16	шт	80
	Саморез 4x16 прессшайба (для крепления лдвп к вязкам ящика)	шт	32
	Опора регулируемая L-20 черная матовая	шт	4
	Петля для накладной двери	шт	8
	Ручка-профиль Валмакс PN (011) 01.16.128 черная матовая	шт	4
	Направляющие шариковые ПВ L500	компл	2

6

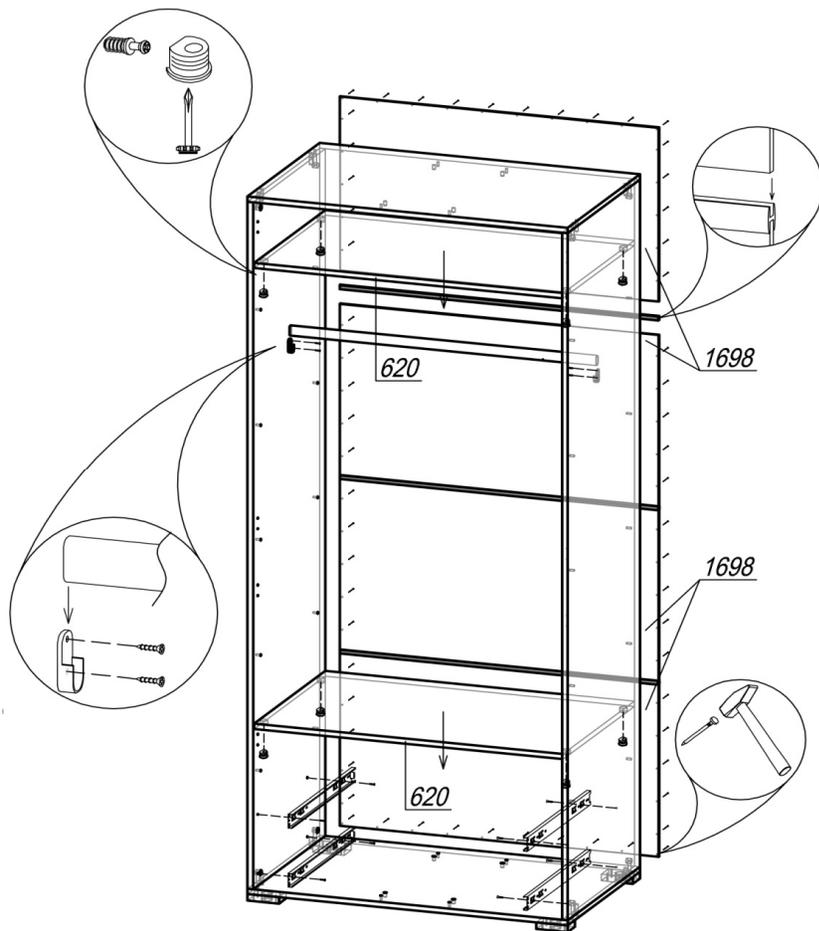
### Шаг 2.



ШАГ 2. Подготовить крышки 1352 к сборке: к нижней крышке шкафа с обратной стороны шурупами 4x16 привернуть опоры L-20 (4 шт); установить шток эксцентрика (по 4 шт в деталь) в глухие отверстия Ø5мм и шкант (по 4 шт в деталь) в глухие отверстия Ø8мм. Далее в бока 5204Л и 5204Пр в верхние и нижние отверстия Ø5мм установить дюбель-полкодержатель (по 4 шт в бок) для крепления полок 620. Затем, соединив крышки 1352 с боками 5204Л и 5204Пр, установить эксцентрик MiniFix (8 шт) и закрепить шток эксцентрика.

3

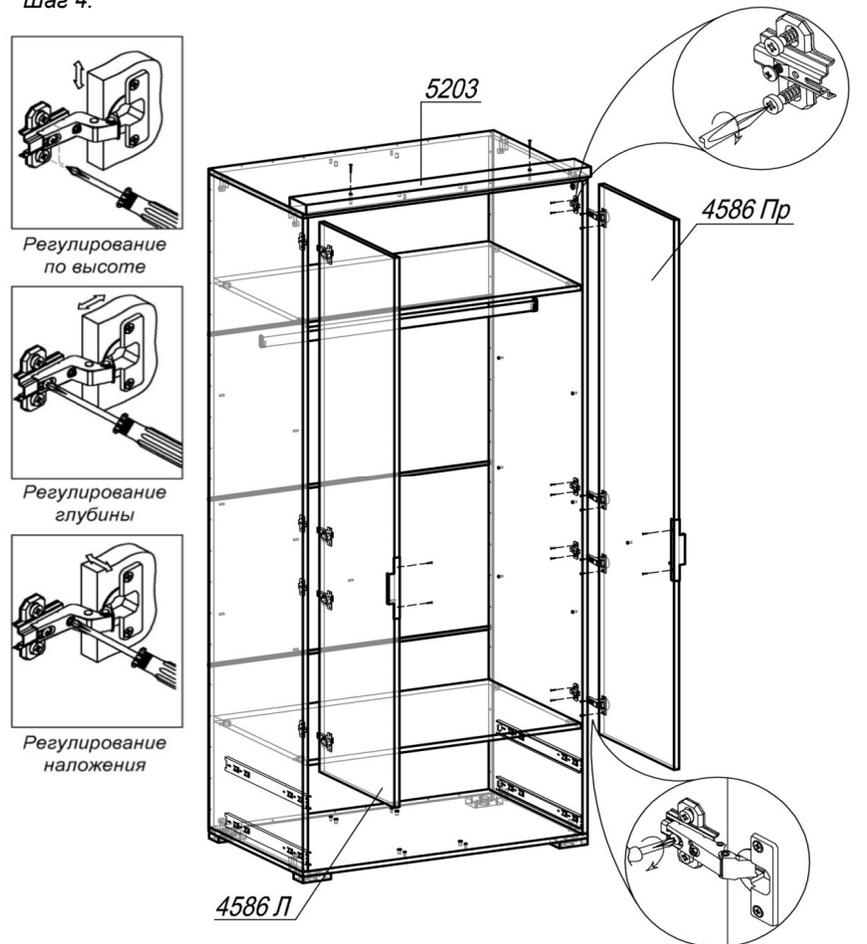
### Шаг 3.



ШАГ 3. К бокам 5204Л и 5204Пр прикрепить внешнюю неподвижную планку направляющих шурупами 4x16. В полки 620 установить стяжку-полкодержатель (по 4 шт в деталь), вставить полки в шкаф и закрепить дюбели, затянув стяжки. Далее сборка производится лицевой стороной вниз. Проверив рулеткой или рейкой равенство диагоналей, прибить гвоздями 2x20 заднюю стенку ЛДВП 1698 (1 деталь). Установить соединительный брус, следом задвинуть 2-ую деталь ЛДВП 1698 и прибить гвоздями. Аналогично поступить с 3-ей и 4-ой деталями ЛДВП 1698. Поднять шкаф и установить его на место. Шурупами 4x16 привернуть штангодержатели. Поставить штангу.

4

### Шаг 4.



ШАГ 4. Разобрать петлю для накладной двери на две части (петля и ответная планка петли). Закрепить первую часть петли шурупами 4x16 на створках 4586Л и 4586Пр. Вторую часть петли (ответная планка) прикрепить шурупами 4x16 к бокам 5204Л и 5204Пр. Навесить створки на накладные петли. Привернуть ручки шурупами 4x16. Саморезами 3,5x45 привернуть планку 5203 к крышке 1352 с вылетом 20 мм. Закрывать эксцентрики и открытые отверстия соответствующими заглушками. При необходимости выровнять шкаф с помощью регулировки опор. Стяжка межсекционная 5x32 устанавливается в случае соединения шкафа с другими модулями между собой.

5

**ИП Гордеева Т.И.**

**Шаде ШК-2905**

**Шкаф**

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Союз "Победы", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 11/1/2023



Соответствует требованиям

EAЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014