

Правила эксплуатации и ухода за мебелью.

Сохранность эксплуатационных и эстетических качеств мебели зависит от соблюдения условий ее хранения, правил эксплуатации и ухода.

1. Мебель рекомендуется эксплуатировать в помещении с температурой +10°C и относительной влажностью воздуха 65±15%. Сырость и близкое расположение источников тепла вызывает ускорение старения защитно-декоративного покрытия, а также деформации мебельных щитов.
2. Следует оберегать мебель от механических повреждений, попадания на ее поверхность воды, растворов щелочей, кислот. При случайном попадании жидкостей немедленно вытереть облитое место мягкой тканью. Пыль с поверхности изделия удалять сухой фланелевой тканью.
3. Во избежание перекосов, двери изделия постоянно держать закрытыми. Затрудненное закрывание или неплотное прилегание вследствие неровностей пола устраняют путем подкладывания мелких прокладок под корпус изделия с правой или левой стороны.

Гарантии изготовителя.

1. Приобретая изделия мебели, убедитесь в полной комплектности изделия и отсутствии механических повреждений.
2. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, хранении и эксплуатации, предприятие-изготовитель ответственности не несет.
3. Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю сохранность всех качественных показателей, обусловленных ГОСТом, в течение 24 месяцев со дня продажи при соблюдении покупателем правил эксплуатации изделий мебели.
4. В случае обнаружения производственных дефектов или недочеты комплектующих элементов следует обратиться в магазин, где была приобретена мебель, с обязательным приложением товарного чека или на предприятие-изготовитель.
5. По дефектам, появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации и ухода за мебелью, претензии не принимаются.

Рекомендации по сборке.

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки и установки изделия необходимо иметь отвертку с плоским и крестовым шлицем, молоток и при необходимости твердые прокладки. Во избежание повреждений деталей, сборку рекомендуется производить на упаковочной таре.

Начинать сборку следует с установки крепежной и лицевой фурнитуры по отверстиям, сделанным на деталях. Затем установить все стяжки или, прилагаемую согласно приложению, фурнитуру на вертикальные стенки. После чего следует приступить к сборке каркаса изделия. Закончив сборку каркаса, проверить его прямоугольность по диагоналям, при их равенстве закрепить задние стенки.

При правильной эксплуатации и уходе средний срок службы 5 лет.

Адрес изготовителя: Россия, 440015, г. Пенза, ул. Аустрина, 176Д;

тел.: (841-2) 223-225, 223-226.

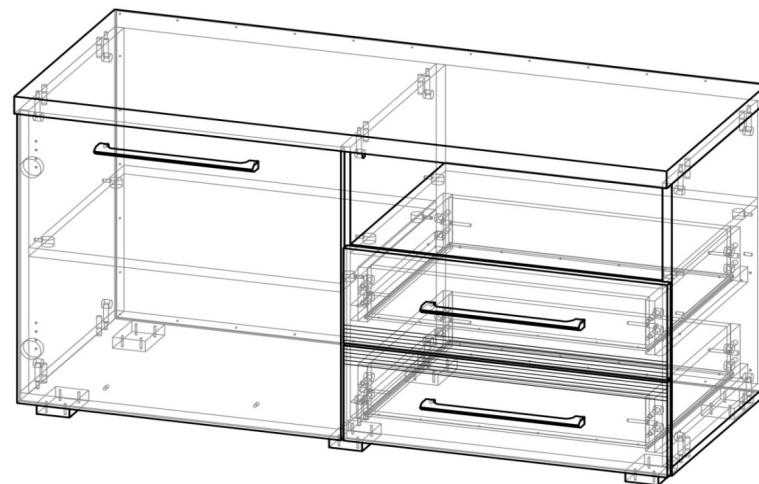
Упаковщик _____

Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.

Подпись ОТК

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

Подпись



ТБ-1522

Габаритные размеры (ВхШхГ), мм: 592 x 1112 x 474

ИП Гордеева Т.И.

ПАННА-КОТТА ТБ-1522

Тумба

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Советов "Победы", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 10/19/2023

Соответствует требованиям

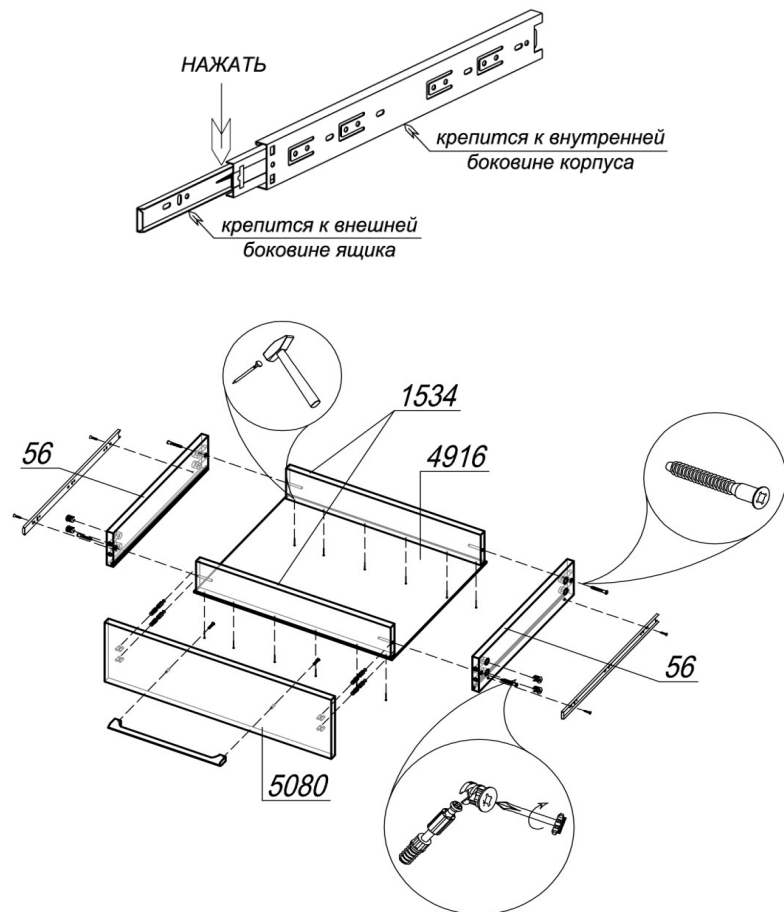
ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014



Паспорт изделия

Шаг 1.



ШАГ 1. Перед началом сборки изделия подготовить направляющие полного выдвигения, разобрав их на две части. Для этого вытянуть внутреннюю планку до предела, нажать на деблокировочный рычаг и снять внутреннюю подвижную планку направляющих. Внешняя неподвижная планка крепится к внутреннему боку корпуса, внутренняя подвижная - к внешнему боку ящика. Сборка ящика. К бокам ящика 56 прикрепить внутреннюю подвижную планку направляющих шурупами 4x13. С помощью евровинтов 6x50 соединить бока ящика 56 с вязками ящика 1534. ЛДВП ящика 4916 вставить в пазы боков ящика и прибить к вязкам ящика гвоздями 2x20. В накладку 5080 установить 4 штока эксцентрика. Досверлить отверстия Ø5мм в накладке и привернуть ручку винтами 4x25. Соединить накладку и собранный ящик, установить эксцентрик Minifix (по 2 шт в бок 56) и закрепить шток эксцентрика.

Внимание покупателя!

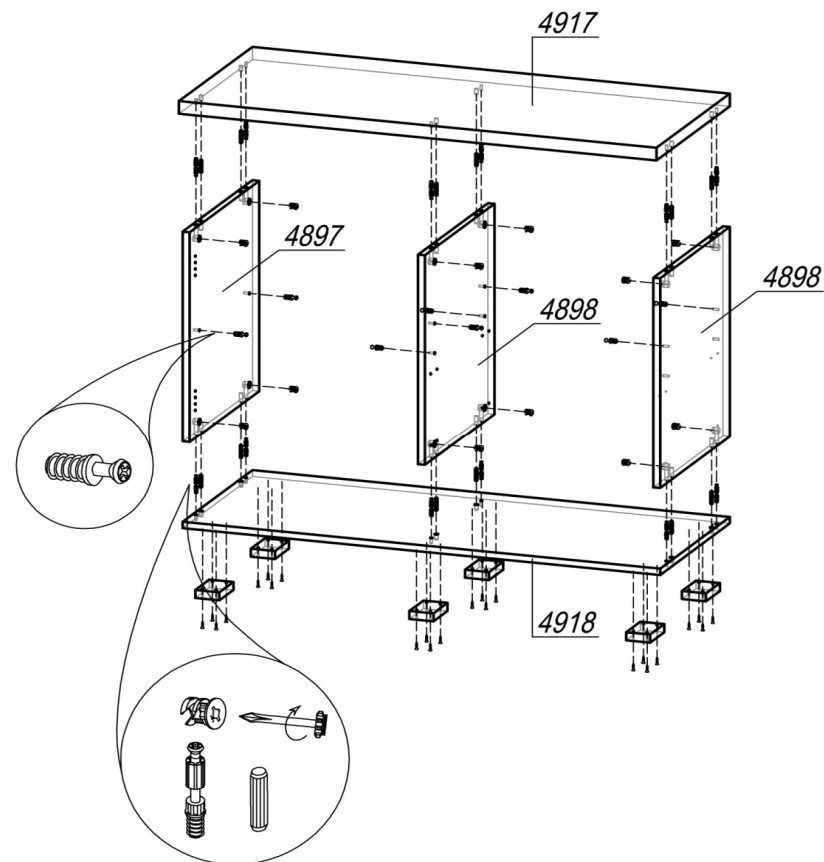
1. Упрощенное изображение фурнитуры дано к каждому изделию.
2. Для фурнитуры в деталях сделаны отверстия.
3. Возможна замена фурнитуры и комплектующих на предприятии.
4. Ввиду непрерывного совершенствования изделия, возможны незначительные изменения в конструкции.
5. По истечении 6-ти месяцев проверять и подтягивать всю крепежную фурнитуру.

Место 4898				
4897	Бок	1	524	446
4898	Бок	2	524	446
Место 4917				
4917	Крышка_32 мм	1	1112	470
4918	Крышка	1	1112	446
Место 4635_2				
4635	Вязка	2	532	446
Место 4913				
4913	ЛДВП в цвет корпуса	1	1108	568
Место 4916				
56	БокЯщ	4	400	100
1534	ВязкаЯщ	4	474	90
4916	ЛДВПЯщ	2	482	400
Место 5079				
5079	Створка	1	552	536
Место 5080_2				
5080	Накладка	2	552	176

Фурнитура

Эскиз	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
	Гвоздь 2x20	шт	60
	Евровинт 6x50	шт	8
	Евроключ	шт	1
	Шкант 8x30	шт	12
	Шток эксцентрика 45 мм	шт	20
	Эксцентрик Minifix	шт	20
	Заглушка Ф5	шт	2
	Заглушка под евровинт	шт	8
	Заглушка под эксцентрик	шт	20
	Заглушка самоклеющаяся	шт	2
	Стяжка-полкодержатель+дюбель 12,5 мм	шт	8
	Стяжка межсекционная 5x32 (для стяжки модулей)	шт	2
	Винт М4x25 потайной	шт	6
	Шуруп 4x13 (для крепления направляющих)	шт	24
	Шуруп 4x16	шт	32
	Ручка-скоба Валмакс FS-079 256 сатин	шт	3
	Петля для накладной двери	шт	2
	Опора регулируемая L-20	шт	6
	Направляющие шариковые ПВ L400	компл	2

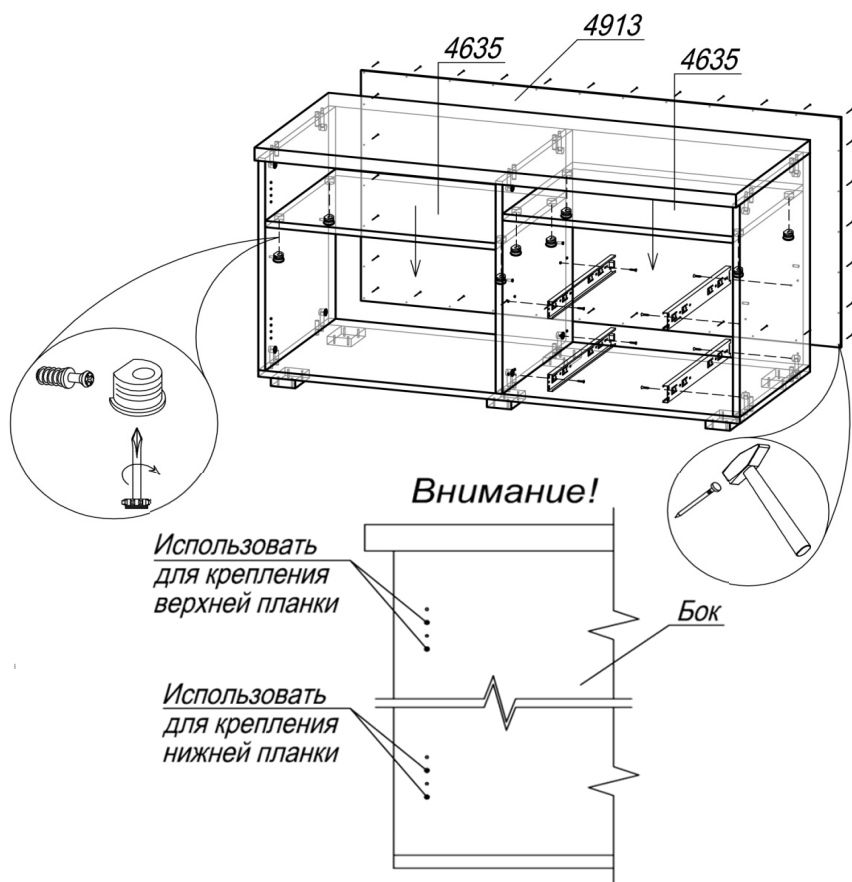
Шаг 2.



Сборка корпуса.

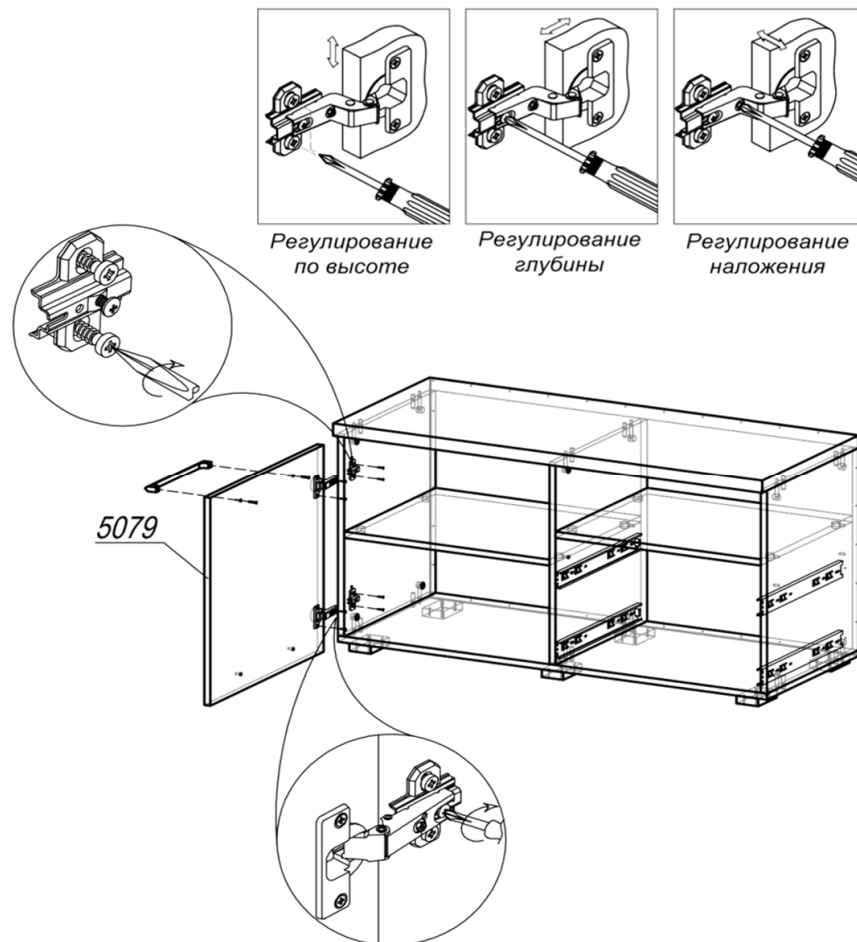
ШАГ 2. Подготовить крышки 4917 и 4918 к сборке: к нижней крышке 4918 с обратной стороны шурупами 4x16 привернуть опоры L-20 (6 шт); установить шток эксцентрика (по 6 шт в деталь) в глухие отверстия Ø5мм и шкант (по 6 шт в деталь) в глухие отверстия Ø8мм. Досверлить отверстия Ø5мм в бока 4898 для крепления полки 4635. В бока 4897 и 4898 в отверстия Ø5мм установить дюбель-полкодержатель (2 шт в бок 4897, по 2 и 4 шт в бока 4898) для крепления полок 4635. Затем, соединить крышки 4917 и 4918 с боками 4897 и 4898, установить эксцентрик Minifix (12 шт) и закрепить шток эксцентрика.

Шаг 3.



ШАГ 3. К бокам 4898 прикрепить внешнюю неподвижную планку направляющих шурупами 4x13. В полки 4635 установить стяжку-полкодержатель (по 4 шт в деталь), вставить полки в тумбу и закрепить дюбели, затянув стяжки. Далее сборка производится лицевой стороной вниз. Проверить рулеткой или рейкой равенство диагоналей, прибить гвоздями 2x20 заднюю стенку ЛДВП 4913. Поднять тумбу и установить на место.

Шаг 4.



ШАГ 4. Разобрать петлю на две части (петля и ответная планка петли). Закрепить первую часть петли шурупами 4x16 на створке 5079. Вторую часть петли (ответная планка) прикрепить шурупами 4x16 к боку 4897. Навесить створку на накладные петли. Досверлить отверстия Ø5мм в створке и привернуть ручки винтами 4x25. Закрывать эксцентрики и евровинты заглушками. При необходимости выровнять тумбу с помощью корректировки опор, отрегулировать направляющие и петли. Вставить собранные ящики в корпус, задвинуть их до фиксации деблокировочным рычагом. Для снятия ящика нажать на деблокировочные рычаги с двух сторон в противоположном направлении друг от друга. Стяжка межсекционная 5x32 устанавливается в случае соединения тумбы с другими модулями между собой.

ИП Гордеева Т.И.

ПАННА-КОТТА ТБ-1522

Тумба

Адрес производства: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Союз "Победы", дом 12, (841-2) 223-225, 223-226

Юридический адрес: 440015, Россия, г. Пенза, ул. Северная, 26-15

Срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 12 мес.

Дата выпуска: 10/19/2023



Соответствует требованиям

EAЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.08916/18

ГОСТ 16371-2014